อิทธิพลของฟลักซ์ไอออนและศักย์ไบแอสต่อโครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์มไฮโดรจิเนท เตดอะมอร์ฟัสคาร์บอนที่เคลือบด้วยเทคนิคแมกนีตรอนสปัตเตอริง

Influence of the Ion Flux and the Bias Voltage on Microstructure of Hydrogenated

Amorphous Carbon Films Deposited by DC Magnetron Sputtering

นพพล เสาเวียง, อาทิตย์ ฉิ่งสูงเนิน และ พิษณุ พูลเจริญศิลป์ Nopphon Saowiang, Artit Chingsungnoen and Phitsanu Poolcharuansin^{*} ภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยามหาสารคาม Department of Physics, Faculty of Science, Mahasarakham University Received : 8 January 2019

> Revised : 16 May 2019 Accepted : 28 May 2019

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เกี่ยวข้องกับกระบวนการตกสะสมของฟิล์มไฮโดรจิเนทเตดอะมอร์ฬสคาร์บอน (a-C:H) ด้วยเทคนิคดีซี แมกนีตรอนสปัตเตอริงภายใต้บรรยากาศแก๊สฮีเลียมผสมกับอะเซทิลีน โดยมุ่งเน้นศึกษาอิทธิพลของปริมาณฟลักซ์ไอออนและ ศักย์ไบแอสที่มีต่อโครงสร้างของฟิล์ม a-C:H บนแผ่นผลึกซิลิกอน จากการใช้หัววัดแลงเมียร์ทำให้ทราบว่าฟลักซ์ไอออนที่ตก กระทบแผ่นซิลิกอนระหว่างกระบวนการตกสะสม มีค่าอยู่ในย่าน 10¹⁸ m⁻²s⁻¹ ถึง 10¹⁹ m⁻²s⁻¹ นอกจากนี้ยังพบว่า ปริมาณฟลักซ์ ไอออนมีความสัมพันธ์โดยตรงกับกำลังไฟฟ้าที่จ่ายให้หัวแมกนีตรอนสปัตเตอริง แต่เป็นอิสระจากศักย์ไบแอสแผ่นซิลิกอน การศึกษาโครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์ม a-C:H ด้วยเทคนิครามานสเปกโตรสโคปี พบว่าการเพิ่มปริมาณฟลักซ์ไอออน มีผล ทำให้สัดส่วน sp²/sp³ ภายในฟิล์ม a-C:H เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ในทางตรงข้ามศักย์ไบแอสที่มากกว่า -200 V ทำให้สัดส่วน sp²/sp³ มีแนวโน้มลดลง และช่วยให้ฟิล์มมีสมบัติคล้ายเพชรมากขึ้น

คำสำคัญ : ฟิล์มไฮโดรจิเนทเตดอะมอร์ฟัสคาร์บอน, ดีซีแมกนีตรอนสปัตเตอริง, ศักย์ไบแอสแผ่นฐาน, ฟลักซ์ไอออน โครงสร้างระดับจุลภาค

*Corresponding author. E-mail : phitsanu.p@msu.ac.th

Abstract

This research is concerned with the deposition process for hydrogenated amorphous carbon films (a-C:H) by DC magnetron sputtering in He/C_2H_2 gas mixtures. More specifically, the influence of ion flux and substrate bias voltage on the microstructure of a-C:H films has been investigated. It was shown from the Langmuir probe that ion flux at the substrate position is in the range of 10^{18} - 10^{19} m⁻²s⁻¹ for the given process conditions. Furthermore, the flux of ions is proportional to the discharge power, however, nearly independent from the substrate bias voltage. The microstructure of a-C:H films has been investigated using Raman spectroscopy. It was found that increasing the amount of ion flux gives rise to an increase sp²/sp³ ratio indicating a larger grain size of the graphite structure in the a-C:H films. However, the substrate bias over -200 V results in a dramatic decrease of sp²/sp³ ratio presenting a higher diamond-like structure in the deposited films.

Keywords: a-C:H films, DC magnetron sputtering, substrate bias, Ion flux, microstructure

บทนำ

ฟิล์มคาร์บอนคล้ายเพชร (diamond-like carbon, DLC) มีโครงสร้างเป็นคาร์บอนอะมอร์ฟัส (amorphous carbon, a-C) อยู่ในสถานะกึ่งเสถียร (metastable) ประกอบด้วยคาร์บอนพันธะผสมระหว่าง sp² และ sp³ ฟิล์ม DLC แบ่งออกได้ หลายชนิดขึ้นอยู่กับสัดส่วนคลัสเตอร์คาร์บอนพันธะ sp² ต่อพันธะ sp³ และปริมาณไฮโดรเจน รวมถึงองค์ประกอบของธาตุ ที่ถูกเจือเข้าไป โดยพันธะ sp² แสดงลักษณะของแกรไฟต์ ในขณะที่พันธะ sp³ เป็นลักษณะเฉพาะของเพชร ด้วยสมบัติพิเศษ ของฟิล์ม DLC เช่น มีความแข็ง มีสัมประสิทธิ์ความเสียดทานต่ำ และเฉื่อยต่อปฏิกิริยาทางเคมี จึงทำให้ฟิล์ม DLC ถูกนำไป ประยุกต์อย่างกว้างขวาง (Wang *et al.*, 2011) โดยเฉพาะอย่างยิ่งกับการประยุกต์เป็นชั้นเคลือบแข็ง เพื่อป้องกันหัวอ่านเขียน ในอุปกรณ์เก็บข้อมูลแบบแม่เหล็ก ประยุกต์เป็นชั้นฟิล์มที่ช่วยลดการสะท้อนอินฟาเรดสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์ หรือประยุกต์ เป็นชั้นฟิล์มไดอิเล็กตริกในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น (Lettington, 1998)

ฟิล์มไฮโดรจิเนทเตดอะมอร์พัสคาร์บอน (hydrogenated amorphous carbon, a-C:H) จัดเป็นฟิล์มคาร์บอน คล้ายเพชรชนิดหนึ่งที่มีไฮโดรเจนเป็นส่วนประกอบเพิ่มเติมจากคาร์บอน ฟิล์ม a-C:H มีความแข็งอยู่ในช่วง 10-45 GPa มีสัมประสิทธิ์ความเสียดทานอยู่ระหว่าง 0.02-0.3 (Bewilogua & Hofmann, 2014) ซึ่งถูกนำมาใช้ในงานประเภทที่ต้องการ ลดอัตราการสึกหรอ ป้องกันรอยขีดข่วน และลดแรงเสียดทาน รวมถึงสามารถใช้เป็นชั้นป้องกันการซึมผ่านของแก๊สออกซิเจน (Ray *et al.*, 2017) เป็นต้น

ฟิล์ม a-C:H สามารถสังเคราะห์ได้จากกระบวนการตกสะสมด้วยไอเชิงกายภาพ (physical vapor deposition, PVD) เช่น แมกนี่ตรอนสปัตเตอริง (magnetron sputtering) การตกสะสมด้วยลำไอออน (ion beam deposition) การตกสะสมด้วย ลำพลาสมา (plasma beam source) และการตกสะสมด้วยพลาสมาความถี่วิทยุ (rf plasma deposition) เป็นต้น (Erdemir & Donnet, 2006) กระบวนการตกสะสมด้วยไอเชิงเคมี (chemical vapor deposition, CVD) เช่น การใช้พลาสมาเพิ่มการตก สะสมของไอเชิงเคมี (plasma-enhanced chemical vapor deposition, PECVD) (Furlan, Klein, & Hotza, 2013) โดยใช้แก๊ส ไฮโดรคาร์บอน เช่น มีเทน อะเซทิลีน และเอทิลีน เป็นสารตั้งต้นสำหรับกำเนิดอะตอมคาร์บอนและไฮโดรเจน เทคนิคและพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการตกสะสมมีผลโดยตรงกับโครงสร้างและคุณสมบัติของฟิล์ม a-C:H ในปี 1996 ไวล์เลอร์และคณะ (Weiler et al., 1996) ได้ซี้ให้เห็นว่าอนุภาคคาร์บอนที่มีพลังงานประมาณ 100 eV/atom จะช่วย ให้เกิดฟิล์ม DLC ที่มีปริมาณ sp³ สูงสุด ส่งผลให้ฟิล์มมีสมบัติของเพชรเพิ่มขึ้น งานวิจัยนี้จึงได้ศึกษาถึงอิทธิพลของ พารามิเตอร์ที่อาจเกี่ยวข้องกับการกำหนดพลังงานของอนุภาคคาร์บอน ซึ่งประกอบด้วย ปริมาณฟลักซ์ไอออนและศักย์ไบแอส ที่มีต่อโครงสร้างระดับจุลภาคฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมบนแผ่นผลึกซิลิกอน ด้วยการใช้เทคนิคดีซีแมกนีตรอนสปัตเตอริงภายใต้ บรรยากาศของแก๊สอะเซทิลีน (C₂H₂) และผสมแก๊สฮีเลียม (He) เพื่อเพิ่มเสถียรภาพของพลาสมา (Flege *et al.*, 2017) ใช้หัววัดแลงเมียร์ตรวจวัดปริมาณฟลักซ์ไอออนในพลาสมา และใช้เทคนิครามานสเปกโตรสโคปีศึกษาโครงสร้างระดับจุลภาค ของฟิล์ม a-C:H

วิธีดำเนินการวิจัย

ระบบเคลือบฟิล์ม a-C:H

ระบบแมกนีตรอนสปัตเตอริง ตามไดอะแกรมในภาพที่ 1 ประกอบด้วยภาชนะสุญญากาศทรงกระบอกขนาดความจุ ประมาณ 6500 cm³ มีปั้มโรตาวีและปั้มไอแพร่ทำหน้าที่สูบอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศ ทำให้ภายในภาชนะ สุญญากาศมีความดันต่ำสุดประมาณ 10⁴ Pa โดยบริเวณระหว่างภาชนะสุญญากาศและปั้มไอแพร่ได้ติดตั้งวาล์วปิกผีเสื้อ (butterfly valve) เพื่อทำหน้าที่ปรับแต่งอัตราสูบ เกจพิรานีและเกจไอออนที่ติดตั้งบริเวณเหนือวาล์วปิกผีเสื้อ ทำหน้าที่ตรวจวัด ความดันระหว่างกระบวนการสูบอากาศ ในขณะที่คาปาชิแตนส์เกจ (capacitance gauge) ที่ติดตั้งบริเวณด้านข้างของภาชนะ สุญญากาศ ทำหน้าที่ตรวจวัดความดันในระหว่างกระบวนการเคลือบฟิล์ม อัตราการไหลแก๊สอาร์กอน แก๊สอะเซทิลีน และแก๊ส ฮีเลียมถูกควบคุมจากเครื่องควบคุมอัตราการไหลที่แยกอิสระจากกัน หัวแมกนีตรอนสปัตเตอริงที่ติดตั้งแผ่นเป้าไทเทเนียม ขนาด 2 นิ้ว เป็นขั้วแคโทด ทำหน้าที่เป็นแหล่งกำเนิดพลาสมาของแก๊สผสมสำหรับกระบวนการตกสะสมของฟิล์ม โดยหัว แมกนีตรอนได้รับกำลังไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟกระแสตรงที่สามารถส่งผ่านกำลังได้สูงสุดประมาณ 200 W ปั้มโรตารีและ เกจวาล์วที่ติดตั้งทางด้านข้างของภาชนะสุญญากาศ ทำหน้าที่นำส่งชิ้นงานหรือหัววัดฟลักซ์ไอออนเข้าสู่ภาชนะสุญญากาศ โดยไม่จำเป็นต้องหยุดระบบสุญญากาศหลัก



ภาพที่ 1 ไดอะแกรมระบบแมกนีตรอนสปัตเตอริง

การวัดฟลักซ์ไอออน

ปริมาณฟลักซ์ไอออนที่ตกกระทบแผ่นซิลิกอน ถือเป็นพารามิเตอร์ที่สำคัญของกระบวนการตกสะสมฟิล์มและมีความ เชื่อมโยงกับโครงสร้างของฟิล์ม a-C:H ในงานวิจัยนี้ได้ใช้หัววัดแลงเมียร์ที่ติดตั้งบริเวณใกล้กับแผ่นซิลิกอน เพื่อประเมินค่า ปริมาณฟลักซ์ไอออนในพลาสมา หัววัดแลงเมียร์ตามไดอะแกรมภาคตัดขวางในภาพที่ 2 ประกอบขึ้นจากแหวนนำไฟฟ้า (E) และแผ่นรับไอออน (C) โดยทั้งแหวนและแผ่นรับไอออน ได้รับการไบแอสด้วยศักย์ไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟเดียวกัน วิธีดังกล่าว ทำให้ค่าฟลักซ์ไอออนที่คำนวณจากกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านแผ่นรับไอออนมีความแม่นยำมากขึ้น (Chen, 2003) เมื่อไบแอส หัววัดแลงเมียร์ด้วยศักย์ไบอัสที่เป็นลบ (เทียบจุดอ้างอิง) สนามไฟฟ้าบริเวณผิวหัววัดจะทำให้เกิดแรงผลักกับอิเล็กตรอน ในพลาสมาและเกิดแรงดึงไอออนบวกในพลาสมา กระแสไฟฟ้าที่วัดได้จึงเป็นผลจากกระแสไอออนบวกที่เคลื่อนที่จากพลาสมา ไปตกกระทบแผ่นรับไอออน นำไปสู่การคำนวณฟลักซ์ไอออน (Γ,) ตามสมการ Γ, = I_p / q_iA เมื่อ I_p คือกระแสไฟฟ้า ที่ผ่านแผ่นรับไอออน q, คือค่าประจุไอออน (1.6×10⁻¹⁹ C) และ A คือพื้นที่ของแผ่นรับไอออน (≈ 1.96×10⁻⁵ m²)



ภาพที่ 2 ไดอะแกรมโครงสร้างภาคตัดขวางของหัววัดแลงเมียร์

การวัดฟลักซ์ไอออนได้ติดตั้งอุปกรณ์ตามภาพที่ 1 ก่อนเริ่มการวัดฟลักซ์ไอออน เป้าไทเทเนียมได้รับสบัตเตอร์เพื่อ ขจัดชั้นออกไซด์ จากนั้นสอดหัววัดแลงเมียร์ไปยังตำแหน่งจุดศูนย์ของเป้าไทเทเนียม (ระยะห่างจากผิวเป้าไทเทเนียมถึงหัววัด แลงเมียร์ เท่ากับ 8 cm) และเริ่มทำการวัดฟลักซ์ไอออนที่มีเงื่อนไขดังนี้

- O ใช้แก๊สอาร์กอนอัตราการไหล 20 SCCM
- O ความดันขณะวัดฟลักซ์ไอออน 0.66 Pa คงที่ตลอดการวัดฟลักซ์ไอออน
- O กำลังไฟฟ้าสำหรับขับหัวแมกนี่ตรอนถูกควบคุมให้อยู่ในย่าน 10 W ถึง 100 W
- เพื่อศึกษาอิทธิพลของศักย์ไบแอส หัววัดจึงได้รับการไบแอสศักย์แบบกระแสตรง -160 V ถึง -300 V

การตกสะสมฟิล์ม a-C:H

แผ่นซิลิกอนชนิดพี (p-type) ระนาบ (100) เจือด้วยโบรอน (boron) มีค่าสภาพต้านทาน 100 ohm.cm ถูกใช้เป็น ชิ้นงานในกระบวนการตกสะสมฟิล์ม a-C:H โดยแผ่นซิลิกอนได้รับการทำความสะอาดจากการใช้ระบบอัลตร้าโซนิคในอะซิโตน เมทานอล และน้ำปราศจากประจุ ตามลำดับ อย่างละ 10 นาที เมื่อนำส่งเข้าสู่ระบบเคลือบแผ่นซิลิกอนจะได้รับการทำความ สะอาดด้วยการใช้พลาสมาอาร์กอนเป็นระยะเวลาอีก 10 นาที ก่อนเริ่มกระบวนการตกสะสมที่มีเงื่อนไขดังนี้

- O ใช้แก๊สฮีเลียมอัตราการไหล 5 sccm ผสมกับแก๊สอะเซทิลีนอัตราไหล 20 sccm โดยแก๊สอะเซทิลีนเป็นสาร ตั้งต้นอะตอมคาร์บอนและแก๊สฮีเลียมทำหน้าที่รักษาความเสถียรของพลาสมาและลดการสปัตเตอร์ผิวเป้า ไทเนียมได้ในระดับหนึ่ง นอกจากนี้ เมื่อดำเนินการเคลือบฟิล์ม a-C:H จะเกิดขั้นคาร์บอนครอบคลุมผิวเป้า ไทเทเนียม (Flege et al., 2017) จึงมั่นใจได้ว่าไม่มีอะตอมไทเทเนียมเจืออยู่ในฟิล์ม a-C:H
- O ความดันขณะตกสะสมอยู่ในย่าน 0.9 Pa โดยในการทดลองไม่มีการปรับเปลี่ยนค่าความดัน
- o ใช้เวลาตกสะสมฟิล์ม 10 นาที
- O กำหนดกำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนี้ตรอนมีค่าสูงสุดประมาณ 200 W
- O ใช้ศักย์ใบแอสแบบใบโพลาร์พัลส์ความถี่ที่ 50 kHz และมีศักย์เฉลี่ยสูงสุด -500 V ในการตกสะสมฟิล์ม

โครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์ม a-C:H ได้รับการตรวจวิเคราะห์ด้วยเทคนิครามานสเปกโทรสโคปี ซึ่งเทคนิคนี้อาศัย การกระเจิงของแสงจากวัสดุ โดยโมเลกุลของวัสดุจะดูดกลืนพลังงานหรือความถี่ของแสงที่มาตกกระทบ ทำให้เกิดผลต่างของ พลังงานของแสงตกกระทบกับแสงกระเจิง และผลต่างของพลังงานดังกล่าวเรียกว่าสเปกตรัมรามาน (raman shift) ซึ่งจะมีค่า ตรงกับค่าพลังงานที่ใช้ในการสั่นของพันธะในโมเลกุลของวัสดุ ในงานวิจัยนี้ได้ใช้เครื่องรามานที่ผลิตจากบริษัท Bruker รุ่น SENTERRA ในการวิเคราะห์ฟิล์ม a-C:H โดยกำหนดใช้ความยาวแสงเลเซอร์ 532 nm กำลังแสง 12.5 mW ความละเอียด ในการตรวจวัด 3 cm⁻¹ ถึง 5 cm⁻¹ ซึ่งสัดส่วนปริมาณคลัสเตอร์ sp²/sp³ หาได้จากการใช้กระบวนการปรับเส้นโค้ง (curve fitting) ของสเปกตรัมรามานด้วยเส้นโค้งเกาส์เซียนที่มีศูนย์กลางที่ตำแหน่ง 1350 cm⁻¹ สำหรับ D-peak และที่ตำแหน่ง 1580 cm⁻¹ สำหรับ G-peak ดังภาพที่ 3 สัดส่วนพื้นที่ใต้เส้นโค้งจะนำไปสู่ค่า I_D/I_G ซึ่งสามารถใช้บ่งชี้สัดส่วน sp²/sp³ ภายใน ฟิล์ม a-C:H

การวิเคราะห์โครงสร้างของคาร์บอนอะมอร์ฟัส สามารถพิจารณาทางอ้อมได้จากการใช้สัดส่วนของปริมาณพันธะของ sp² ต่อ sp³ ไฮบริดไดเซชันของคาร์บอน โดยคำนวณได้จากพื้นที่ใต้เส้นโค้งของสัญญาณยอดพีค G (G peak หรือ G-band) ซึ่งยอดพีคของสเปกตรัมรามานอยู่ที่ประมาณ 1580 cm⁻¹ สอดคล้องกับการสั่นของโซ่คาร์บอน C=C (C=C chains) วง แหวนอะโรมาติก (aromatic rings) รวมถึงคาร์บอนพันธะเดี่ยว C-C หรือ sp³ และสัญญาณพีค D (D peak หรือ D-band) ซึ่ง ยอดพีคของสเปกตรัมรามานอยู่ที่ประมาณ 1350 cm⁻¹ สอดคล้องกับการสั่นของวงแหวนอะโรมาติกเพียงอย่างเดียว



ภาพที่ 3 ลักษณะสเปกตรัมรามานของฟิล์ม a-C:H หลังการปรับเส้นโค้งแบบเกาส์เซียน

อัตราส่วน I_D/I_G สามารถบ่งบอกถึงสัดส่วนโครงสร้าง sp³ ได้ กล่าวคือ ถ้าค่า I_D/I_G มีค่าน้อยแสดงว่าสัดส่วนโครงสร้าง sp³ มีค่ามาก (Gilkes, Prawer, Nugent, Robertson, & Sands, 2000) ทั้งนี้เนื่องจาก D-band เกิดจากการสั่นที่เป็นการสั่น แบบหด-ขยายของวงอะโรมาติค (aromatic) ซึ่งเป็นโครงสร้างแบบ sp² ที่มีลักษณะเป็นวง ส่วน G-band เกิดจากการสั่นของคู่ คาร์บอนโครงสร้างแบบ sp² ที่ถูกล้อมรอบด้วยโครงสร้างแบบ sp³ โดยปกติแล้วถ้าเป็นแกรไฟต์แบบไฟโรไลติค (pyrolytic graphite) จะมีโครงสร้างของคาร์บอนซ้อนกันอย่างเป็นระเบียบและพบสเปกตรัมรามานปรากฏที่ตำแหน่ง 1580 cm⁻¹ เท่านั้น ไม่เป็นแถบและไม่เกิด D-band ยกเว้นเกรน (grain) มีการแตกแยกออกทำให้เกิดความไม่เป็นระเบียบขึ้น เช่น กรณีได้รับการ ฉายด้วยลำไอออนพลังงานสูงจะเริ่มปรากฏตำแหน่ง D-band (Asari, 2000) ดังนั้นถ้า D-band มีพื้นที่ไต้ยอดพีคน้อย แสดงว่า โครงสร้าง sp² แบบวงอะโรมาติคในแต่ละคลัสเตอร์ (cluster) มีจำนวนลดลง (Ferrari & Robertson, 2000; Robertson, 2002) ด้วยเหตุนี้จึงสามารถหาอัตราส่วน I_D/I_G ในการพิจารณาแนวโน้มของโครงสร้าง sp³ ภายในฟิล์ม a-C:H ได้

ผลการวิจัย



ภาพที่ 4 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างศักย์ไบแอสและฟลักซ์ไอออน ภายใต้กำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอนที่ต่างกัน

ผลการวัดฟลักซ์ไอออนภายใต้เงื่อนไขที่กำหนดข้างต้น แสดงในภาพที่ 4 พบว่าปริมาณ ฟลักซ์ไอออนมีค่าอยู่ในย่าน 10¹⁸ m⁻²s⁻¹ ถึง 10¹⁹ m⁻²s⁻¹ นอกจากนี้ยังพบว่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอนมีอิทธิพลอย่างมากต่อการเปลี่ยนของ ปริมาณฟลักซ์ไอออน ซึ่งเห็นได้จากค่าอัตราการเปลี่ยนแปลงฟลักซ์ไอออนต่อกำลังไฟฟ้ามีค่า 1.65×10¹⁷ m⁻²s⁻¹/W ในขณะที่ ฟลักซ์ไอออนมีค่าเกือบคงที่ตลอดย่านการเปลี่ยนค่าศักย์ไบแอส โดยมีอัตราการเปลี่ยนแปลง 5×10¹⁵ m⁻²s⁻¹/V ผลการทดลอง ดังกล่าวสามารถอธิบายได้ดังนี้

ในกระบวนการกำเนิดและคงสภาวะพลาสมา อิเล็กตรอนเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้เกิดการแตกตัวของแก๊ส ซึ่ง อิเล็กตรอนได้รับกำลังไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า (*P_{input}*) และสูญเสียกำลัง (*P_{loss}*) จากกระบวนการชนขั้นพื้นฐานกับ อะตอมแก๊ส 3 รูปแบบ ประกอบด้วยการชนแล้วทำให้อะตอมแก๊สแตกตัว (ionization) การชนแล้วทำให้อะตอมแก๊สอยู่ใน สภาวะกระตุ้น (excitation) และการชนแบบยืดหยุ่น (elastic) เมื่อพิจารณาเหตุการณ์ขั้นพื้นฐานในลักษณะที่กำลังไฟฟ้าที่ ้อิเล็กตรอนได้รับ สูญเสียไปกับกระบวนการชน สามารถเขียนความสัมพันธ์จากแนวคิดโกลบอลโมเดล (global model) ได้ดังนี้ (Chabert & Braithwaite, 2011)

$$\frac{P_{loss,coll}}{V_g} = \overline{n_e} n_g \left[K_{iz} \varepsilon_{iz} + K_{exc} \varepsilon_{exc} + \frac{3m}{M} K_{el} k_B T_e \right]$$
(1)

เมื่อ *m*⁻ คือ ความหนาแน่นเฉลี่ยของอิเล็กตรอน *m*⁻ คือ ความหนาแน่นแก๊ส *V*⁻ คือ ปริมาตรแก๊ส *K*⁻ คือ สัมประสิทธิ์อัตรา การชนแบบแตกตัว *K*⁻ คือ สัมประสิทธิ์อัตราการชนแบบกระตุ้น *K*⁻ คือ สัมประสิทธิ์อัตราการชนแบบยืดหยุ่น *c*⁻ คือ พลังงานสำหรับการแตกตัว *c*⁻ คือ พลังงานการกระตุ้น *m* คือ มวลอิเล็กตรอน *M* คือ มวลของอะตอมแก๊สที่อิเล็กตรอน เข้าชน *k*⁻ คือ ค่าคงที่โบลต์ซมันน์ *T*⁻ คือ อุณหภูมิอิเล็กตรอน เราสามารถใช้สมการที่ 1 พิจารณาฟลักซ์ไอออนที่ตกกระทบ ได้จากการพิจารณาร่วมกับความรู้ทางพลาสมาฟิสิกส์อื่น ๆ ดังนี้

- O จากสมบัติเสมือนเป็นกลางทางไฟฟ้าของพลาสมา (quasi-neutrality) ทำให้พิจารณาได้ว่าความหนาแน่น
 ของอิเล็กตรอนในพลาสมามีค่าใกล้เคียงกับความหนาแน่นของไอออน ดังนั้น n_e ≈ n_i
- O ฟลักซ์ไอออนที่เคลื่อนที่ออกจากขอบพลาสมาผ่านชั้นหุ้มพลาสมา (plasma sheath) และตกกระทบที่ หัววัดแลงเมียร์เป็นไปตามสมการ $\Gamma_i = n_i u_B$ เมื่อ u_B คือ อัตราเร็วโบห์ม (Bohm speed) โดย $u_B = \sqrt{k_B T_e / M}$ เมื่อ k_B คือ ค่าคงที่โบลต์ซมันน์ T_e คือ อุณหภูมิอิเล็กตรอน และ M คือ มวลของ ไอออน
- O ความหนาแน่นของแก๊ส n_{g} พิจารณาได้จากกฎของแก๊สอุดมคติตามสมการ $p = n_{g}k_{B}T_{g}$ เมื่อ p คือ ความดันแก๊สในภาชนะสุญญากาศ T_{g} คือ อุณหภูมิแก๊ส

การพิจารณาข้างต้นทำให้สามารถเขียนสมการฟลักซ์ไอออนที่ตกกระทบหัววัดแลงเมียร์ได้ตามสมการ

$$\Gamma_{i} = \overline{n_{i}} u_{B} = \frac{\frac{P_{input}}{V_{g}} \sqrt{\frac{k_{B}T_{e}}{M}}}{\frac{p}{k_{B}T_{g}} \left[K_{iz} \varepsilon_{iz} + K_{exc} \varepsilon_{exc} + \frac{3m}{M} K_{el} k_{B} T_{e} \right]}$$
(2)

เมื่อ *P_{input}* คือ กำลังไฟฟ้าที่ขับหัวแมกนีตรอน และเมื่อพิจารณาค่าเชิงตัวเลขของปริมาณทางฟิสิกส์ในสมการที่ 2 ตามที่ระบุ ไว้ในตารางที่ 1 พบว่าหากแทนค่า *P_{input}* เป็น 100 W สามารถคำนวณฟลักซ์ไอออนได้ประมาณ 6.2×10¹⁹ m⁻²s⁻¹ ซึ่งเป็นค่า ระดับเดียวกับค่าฟลักซ์ไอออนที่วัดได้จากหัววัดแลงเมียร์ จากสมการข้างต้น แสดงให้เห็นว่าฟลักซ์ไอออน Γ_, มีความสัมพันธ์ โดยตรงกับกำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอนและเป็นอิสระจากศักย์ไบแอส ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองตามกราฟภาพที่ 4

Parameters	Value	Unit
Gas volume (V_s)	0.0065	m ³
Boltzmann constant ($k_{_B}$)	1.38×10 ⁻²³	J/K
Electron temperature (T_e)	3 to 5	eV
Argon ion mass (M)	6.67×10 ⁻²⁶	kg
Electron mass (m)	9.1×10 ⁻³¹	kg
Operating pressure (p)	0.66	Pa
Gas temperature (T_s)	300	К
Rate coefficient of the ionizations (K_{iz})	1.5×10 ⁻¹⁵	m ³ /s
Rate coefficient of the excitations (K_{exc})	2×10 ⁻¹⁵	m³/s
Rate coefficient of the elastics (K_{el})	1×10 ⁻¹³	m ³ /s
lonization energy ($\varepsilon_{_{iz}}$)	15.76×10 ⁻¹⁹	J
Excitation energy (ε_{exc})	12.14×10 ⁻¹⁹	J

ตารางที่ 1 ค่าเชิงตัวเลขของปริมาณทางฟิสิกส์ที่เกี่ยวข้องกับสมการที่ 2

การวัดฟลักซ์ไอออนด้วยหัววัดแลงเมียร์ภายใต้การดิสชาร์จของแก๊สอาร์กอน ทำให้สามารถใช้สมการที่ 1 และ สมการที่ 2 รวมไปถึงพารามิเตอร์ในตารางที่ 1 คำนวณระดับฟลักซ์ไอออน และทำให้เข้าใจอิทธิพลของกำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัว แมกนีตรอนและอิทธิพลของศักย์ไบแอสที่มีต่อปริมาณฟลักซ์ไอออนในพลาสมา

แม้ผลการทดลองและความสัมพันธ์เชิงทฤษฎีได้ชี้ให้เห็นว่าฟลักซ์ไอออนเป็นอิสระจากศักย์ไบแอส แต่อย่างไรก็ตาม พลังงานจลน์ของไอออนที่เคลื่อนที่มาตกกระทบพื้นผิววัสดุขึ้นตรงกับความลาดชันของสนามไฟฟ้าในชั้นหุ้มพลาสมาที่ก่อตัว เหนือผิววัสดุ (Chen, 2003) ตามสมการ

$$\varepsilon_i \approx q_i \left(\nabla \bullet E_{ps} \right) \tag{3}$$

เมื่อ *ɛ*, คือ พลังงานจลน์ของไอออน *q*, คือ ประจุไอออน และ ∇ • *E*_{ps} คือ ความลาดชันของสนามไฟฟ้าในชั้นหุ้มพลาสมา ที่ก่อตัวเหนือผิววัสดุ ในกรณีที่ผิววัสดุมีสภาพความต้านทานต่ำ ความลาดชันของสนามไฟฟ้าประมาณได้จากค่าศักย์ไฟฟ้าที่ ไบแอส *v_{bias}* ให้กับวัสดุ ในกรณีนี้พลังงานจลน์ของไอออนที่เคลื่อนที่ตกกระทบผิวตัวนำคำนวณได้จาก *ɛ*, ≈ *q*,*v*_{bias}

สำหรับกรณีที่ผิววัสดุมีสภาพความนำไฟฟ้าต่ำหรือสภาพความต้านทานเชิงผิวสูง พลังงานจลน์ของไอออนที่เคลื่อนที่ ตกกระทบพื้นผิววัสดุ จะถูกลดทอนลงไปอย่างมีนัยสำคัญ เนื่องจากสนามไฟฟ้าจากประจุไฟฟ้าที่เป็นประจุบวกที่สะสมบนผิว วัสดุดังกล่าว เหตุการณ์ลักษณะนี้เกิดขึ้นกับการสังเคราะห์ฟิล์มที่เป็นฉนวน เช่นฟิล์ม TiO₂ ฟิล์ม Al₂O₃ (Henderson, 2003; Sellers, 1998) และฟิล์ม a-C:H ที่มีคุณสมบัติไม่นำไฟฟ้า (ρ ≈ 10² ถึง 10¹⁶ ohm.cm) (Grill, 1999) เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าวจึงมีความจำเป็นที่ต้องลดหรือยับยั้งการสะสมประจุไฟฟ้าบนผิววัสดุ ด้วยการใช้อิเล็กตรอน ซึ่ง ได้จากการไบแอสชิ้นงานด้วยศักย์ไฟฟ้าที่มีรูปแบบไฟกระแสสลับความถี่ย่านสัญญาณวิทยุ (Corbella, Bailuch, Kleinschmidt, & Bewilogua, 2008; Peng, Barber, & Clyne, 2001) หรือรูปแบบไบโพลาร์พัลส์ชนิดไม่สมมาตร ตามภาพที่ 5 โดยในหนึ่งรอบของสัญญาณแบบไบโพลาร์พัลส์ถูกแบ่งเป็น ช่วงเวลาที่ศักย์ไฟฟ้าไบแอสมีค่าเป็นลบ (t_{nex}) และช่วงเวลาที่ ศักย์ไฟฟ้าไบแอสมีค่าเป็นบวก (t_{nox}) โดยช่วง t_{nex} เป็นช่วงที่ให้เกิดการสะสมตัวของชั้นฟิล์มพร้อม ๆ กับการสะสมของประจุ บวกบนผิวฟิล์ม ในทางตรงข้าม ช่วง t_{nox} จะเป็นช่วงที่อิเล็กตรอนเคลื่อนที่ตกกระทบผิวฟิล์มเพื่อล้างประจุไฟฟ้าที่มีก่อนหน้านี้



ภาพที่ 5 กราฟตัวอย่างสัญญาณศักย์ไบแอสรูปแบบไบโพลาร์พัลส์และไดอะแกรมแสดงฟลักซ์ไอออนเคลื่อนที่เข้าหาผิวฟิล์ม DLC ในช่วงศักย์ไบแอสเป็นลบ และฟลักซ์อิเล็กตรอนเคลื่อนที่เข้าหาผิวฟิล์ม DLC ในช่วงที่ศักย์ไบแอสเป็นบวก

เพื่อศึกษาผลกระทบของฟลักซ์ไอออนและอิทธิพลของพลังงานไอออนต่อโครงสร้างฟิล์ม a-C:H จึงได้ดำเนินการ สังเคราะห์ฟิล์ม a-C:H บนแผ่นซิลิกอนภายใต้กำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอนและศักย์ไบแอสที่กำหนด สเปกตรัมรามานของ ฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมภายใต้ฟลักซ์ไอออนย่าน 10¹⁸ m⁻²s⁻¹ ถึง 10¹⁹ m⁻²s⁻¹ ซึ่งกำหนดจากกำลังไฟฟ้าที่ขับหัวแมกนีตรอน แสดงในภาพที่ 6 โดยได้ปรับความเข้มสูงสุดของเส้นสเปกตรัมรามานให้มีค่าเท่ากัน (normalization) พบว่าสเปกตรัมรามาน ทุกเส้นประกอบจากเส้นโค้งเกาส์เซียนสองเส้นที่มีตำแหน่งกลางประมาณ 1360 cm⁻¹ และ 1550 cm⁻¹ ซึ่งเป็นลักษณะ เฉพาะตัวที่สำคัญของฟิล์ม a-C:H นอกจากนี้ในกรณีตกสะสมฟิล์ม a-C:H ด้วยฟลักซ์ไอออน 1.94×10¹⁹ m⁻²s⁻¹ ยังตรวจพบ สัญญาณที่ตำแหน่งย่าน 920 cm⁻¹ ถึง 990 cm⁻¹ ซึ่งบ่งชี้ถึงลักษณะเฉพาะของแผ่นผลึกซิลิกอน (Menegazzo, Kahn, Berghauser, & Mizaikoff, 2011)



ภาพที่ 6 สเปกตรัมรามานของฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมภายใต้ปริมาณฟลักซ์ไอออนและอิเล็กตรอนต่างกัน



ภาพที่ 7 อัตราส่วน I_D/I_G ตำแหน่งยอดพีค G และความกว้างครึ่งความสูงของยอดพีค G (G peak FWHM) ของฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมภายใต้ปริมาณฟลักซ์ไอออนที่แตกต่างกัน

อัตราส่วนของ I_D/I_G ซึ่งประเมินจากสัดส่วนพื้นที่ใต้เส้นโค้งเกาส์เซียน ตำแหน่ง และความกว้างครึ่งความสูงของยอด พีค G ที่เปลี่ยนแปลงตามปริมาณฟลักซ์ไอออนแสดงได้ตามภาพที่ 7 พบว่า I_D/I_G มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นตามปริมาณฟลักซ์ไอออนที่ เพิ่มขึ้น นอกจากนี้ยังพบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณฟลักซ์ไอออนจาก 6.3×10¹⁹ m⁻²s⁻¹ ไปเป็น 9.3×10¹⁹ m⁻²s⁻¹ ยอดพีค G มีการเลื่อน ตำแหน่งจาก 1539 cm⁻¹ ไปยังตำแหน่ง 1558 cm⁻¹ ในขณะที่ความกว้างครึ่งความสูงของยอดพีค G มีแนวโน้มลดลงอย่าง ชัดเจน โดยสัดส่วน I_D/I_G ที่เพิ่มขึ้นบ่งชี้ว่าคาร์บอน sp³ ในฟิล์ม a-C:H มีปริมาณลดลงหรือบ่งชี้ว่าเกิดการขยายตัวของ คลัสเตอร์ sp² ซึ่งเป็นโครงสร้างพันธะของแกรไฟต์ภายในฟิล์ม a-C:H นั้นหมายความว่าการเพิ่มฟลักซ์ไอออน เมื่อเพิ่ม กำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอน ทำให้ฟิล์ม a-C:H แสดงสมบัติแกรไฟต์มากกว่าสมบัติของเพชร ซึ่งฟิล์มลักษณะเช่นนี้ถูกจัด อยู่ในกลุ่มฟิล์มคาร์บอนคล้ายแกรไฟต์ (graphite-like carbon, GLC)



ภาพที่ 8 สเปกตรัมรามานของฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมภายใต้ศักย์ไบแอสแผ่นฐานที่แตกต่างกัน โดยกำหนดกำลังไฟฟ้าที่ขับ หัวแมกนีตรอนเป็น 100 W

สเปกตรัมรามานของฟิล์ม a-C:H ที่ตกสะสมภายใต้ศักย์ไบแอสแตกต่างกันแสดงตามภาพที่ 8 พบว่า สเปกตรัม รามานทุกเส้นแสดงลักษณะเฉพาะของฟิล์ม a-C:H สเปกตรัมรามานภายใต้ศักย์ไบแอสแผ่นฐาน -160 V ปรากฏคุณลักษณะ ต่างไปจากเงื่อนไขอื่น ๆ คือ ยอดพีคที่ตำแหน่ง 1377 cm⁻¹ มีความเด่นชัดมากกว่า ในขณะที่สเปกตรัมรามานของฟิล์มที่ตก สะสมภายใต้ศักย์ไบแอสตั้งแต่ -200 V ถึง -500 V มีลักษณะใกล้เคียงกัน สอดคล้องกับค่าอัตราส่วนของ I_D/I_G ตำแหน่งยอด พีค G และค่าความกว้างครึ่งความสูงของยอดพีค G ที่แสดงในภาพที่ 9 โดยค่า I_D/I_G และตำแหน่งยอดพีค G มีค่าสูงสุดในกรณี ใช้ศักย์ไบแอส -160 V และลดลงอย่างฉับพลันเมื่อใช้ศักย์ไบแอสตั้งแต่ -200 V สำหรับตำแหน่งยอดพีค G ตรงกันข้ามกับค่า ความกว้างครึ่งความสูงของยอดพีค G ที่มีค่าต่ำสุดเมื่อใช้ศักย์ไบแอส -160 V และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างมาก เมื่อใช้ศักย์ ไบแอสมากกว่า -200 V กล่าวคือฟิล์ม a-C:H ที่เติบโตภายใต้การใช้ศักย์ไบแอสแผ่นฐานมากกว่า -200 V ปริมาณ sp³ จะมี แนวโน้มสูงขึ้น และมีสมบัติคล้ายเพชรมากขึ้น





วารสารวิทยาศาสตร์บูรพา ปีที่ 24 (ฉบับที่ 2) พฤษภาคม – สิงหาคม พ.ศ. 2562

วิจารณ์ผลการวิจัย

โดยปกติแล้วโครงสร้างของฟิล์ม DLC มักจะถูกควบคุมด้วยสมบัติของอะตอมคาร์บอนและคาร์บอนไอออนที่กำลัง ระดมชนและปกคลุมแผ่นฐานขณะฟิล์มกำลังเติบโต เช่น ฟลักซ์ของอนุภาค พลังงานของอนุภาค เป็นต้น สำหรับฟิล์ม a-C:H ์ ที่ตกสะสมภายใต้ฟลักซ์ไอออนที่สูงขึ้น มีปริมาณ sp³ ลดลงและปริมาณ sp² สูงขึ้น เนื่องจากฟลักซ์ไอออนคือปริมาณไอออนที่ ระดมชนผิวฟิล์มต่อพื้นที่ต่อเวลา ซึ่งมีความสัมพันธ์โดยตรงกับพลังงานความร้อนที่เกิดขึ้นกับผิวฟิล์ม ภายใต้กลไกการถ่ายเท ้โมเมนตัมและพลังงานให้กับอนุภาคฟิล์ม การระดมชนด้วยปริมาณไอออนที่มากขึ้นนั้น ทำให้ความร้อนที่บริเวณผิวฟิล์ม ี้เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง นำไปสู่การสูญเสียไฮโครเจนภายในฟิล์ม (Robertson, 2002) การสูญเสียไฮโครเจนทำให้อะตอม คาร์บอนพยายามจับพันธะใหม่กับอะตอมคาร์บอนรอบข้างในรูปแบบ sp² ดังนั้นการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิที่ผิวฟิล์ม จึงเป็นการ ี้เพิ่มโอกาสในการเกิดคาร์บอนในรูปแบบ sp² ซึ่งทำให้ฟิล์มสูญเสียโครงสร้างแบบ DLC และเปลี่ยนเป็นโครงสร้างแบบแกรไฟต์ GLC (Tai, Lee, Wei, Tyan, 2006; Choi & Hong, 2008) นอกจากนี้ จากรายงานของเฟอร์รารี่และคณะ (Ferrari *et al.*, 2000) ้ได้อธิบายถึงการเลื่อนตำแหน่งของยอดพีค G ว่า สำหรับฟิล์มอะมอร์พัสคาร์บอน ถ้าหากยอดพีค G มีการเลื่อนตำแหน่งจาก ี่ 1520 cm⁻¹ ไปยัง 1600 cm⁻¹ จะหมายถึงการมีแนวโน้มที่จะเกิดผลึกแกรไฟต์ขนาดนาโนภายในฟิล์ม นอกจากนี้ความกว้างของ ี ยอดพีค G ณ ตำแหน่งครึ่งความสูง สามารถเชื่อมโยงกับขนาดของแกรไฟต์ เมื่อความกว้างของยอดพีค G มาก ขนาดเกรนของ ึกลุ่มแกรไฟต์จะมีขนาดเล็ก โดยค่าความกว้างครึ่งความสูงของยอดพีค G ย่าน 100 cm⁻¹ ถึง 200 cm⁻¹ แสดงถึงกลุ่มแกรไฟต์ที่ มีขนาดประมาณ 1 nm ถึง 20 nm (Lespade, Al-Jishi, Dresselhaus, 1982; Schwan, Ulrich, Bathori, Erhardt, Silva, 1996) ดังนั้น จะเห็นได้ว่าการเพิ่มฟลักซ์ไอออนสำหรับการเตรียมฟิล์ม a-C:H ทำให้เกิดกลุ่มของแกรไฟต์ขนาดนาโนภายใน ์ ฟิล์ม ซึ่งส่งผลให้ปริมาณ sp³ ภายในฟิล์มลดลง และทำให้ฟิล์มมีสมบัติคล้ายแกรไฟต์มากขึ้น

เป็นที่ทราบดีว่าพลังงานของอนุภาคที่เคลื่อนที่ตกกระทบฟิล์มมีอิทธิพลอย่างมากต่อโครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์ม a-C:H (Adhikari, Chandra, Ram, Kalita, & Umeno, 2008) ซึ่งโรเบิร์ตสัน (Robertson, 2002) ให้คำอธิบายไว้ดังนี้ ศักย์ ไบแอสสามารถเร่งไอออนบวกในพลาสมาให้เคลื่อนที่กระทบพื้นผิวฟิล์มด้วยพลังงานที่ผันตรงกับค่าศักย์ไบแอส ไอออน ดังกล่าวจะสามารถแยกพันธะ C-H และเข้าแทนที่ทำให้เกิดพันธะ C-C นำไปสู่การเพิ่มขึ้นของสัดส่วนพันธะ sp³ ภายในฟิล์ม a-C:H แต่เมื่อศักย์ไบแอสมีค่าสูงเกินจะเป็นการทำลายพันธะ C-C ซึ่งส่งผลให้ปริมาณพันธะ sp³ ในเนื้อฟิล์มมีแนวโน้มลดลง แต่อย่างไรก็ตาม สมบัติของฟิล์ม DLC ขึ้นกับพลังงานต่ออะตอมของคาร์บอน หากต้องการฟิล์ม DLC ที่ดี คาร์บอนไอออนควร ได้รับการเร่งโดยศักย์ 100 V ต่ออะตอม เพื่อให้มีพลังงาน 100 eV ซึ่งจะทำให้ได้ฟิล์มที่มีปริมาณ sp³ ความแข็ง และ ความเครียดภายในฟิล์มสูง โดยไอออนของอะเซทิลีน (C₂H_n⁺) มีคาร์บอน 2 อะตอม เพราะฉะนั้นสำหรับอะเซทิลีนไอออนหรือ โมเลกุลอะเซทิลีนจำเป็นต้องการศักย์ไบแอสขั้นต่ำ -200 V สำหรับการก่อตัวเป็นฟิล์ม a-C:H ที่มีปริมาณ sp²/sp³ ต่ำ (Weiler, Lang, Li, & Robertson, 1998) ดังนั้นจึงเห็นได้ว่าเมื่อใช้ศักย์ไบแอสมากกว่า -200 V แนวโน้มสัดส่วน sp²/sp³ ลดลงขึ้นอย่าง ขัดเจน

สรุปผลการวิจัย

งานวิจัยนี้ได้ดำเนินการสังเคราะห์ฟิล์ม a-C:H บนแผ่นผลึกซิลิกอน โดยใช้ดีซีเทคนิคแมกนีตรอนสปัตเตอริงภายใต้ บรรยากาศของแก๊สฮีเลียมผสมกับอะเซทิลีน เพื่อศึกษาถึงอิทธิพลของปริมาณฟลักซ์ไอออนและศักย์ไบแอสที่มีผลต่อสัดส่วน ของพันธะ sp² และ sp³ สำหรับระบบแมกนีตรอนสปัตเตอริง ฟลักซ์ไอออนวัดได้จากหัววัดแลงเมียร์มีค่าอยู่ในย่าน 10¹⁸ m⁻²s⁻¹ ถึง 10¹⁹ m⁻²s⁻¹ โดยปริมาณฟลักซ์ไอออนขึ้นตรงกับกำลังไฟฟ้าที่ใช้ขับหัวแมกนีตรอนและเป็นอิสระจากศักย์ไบแอสผลการ ทดลองวัดปริมาณฟลักซ์ไอออนมีความสอดคล้องกับแบบจำลองขั้นพื้นฐานที่พิจารณาจากเหตุการณ์การชนกันระหว่าง อิเล็กตรอนและอนุภาคแก๊สในพลาสมา และจากเทคนิครามานสเปกโตรสโคปีแสดงให้เห็นถึงโครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์ม a-C:H พบว่าปริมาณคาร์บอนพันธะ sp³ ซึ่งเป็นโครงสร้างพื้นฐานของเพชร มีแนวโน้มลดลงสำหรับฟิล์มที่ตกสะสมด้วย ปริมาณฟลักซ์ไอออนที่สูง เนื่องจากอิทธิพลของอุณหภูมิผิวที่เพิ่มขึ้นตามกำลังที่ผิวฟิล์ม ในทางตรงข้ามปริมาณคาร์บอนพันธะ sp³ มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น สำหรับฟิล์มที่ใช้ศักย์ไบแอสตั้งแต่ -200 V ดังนั้นการกำหนดปริมาณฟลักซ์ไอออนและศักย์ไบแอส ที่เหมาะสม จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งในการสังเคราะห์ฟิล์ม a-C:H

กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณ ดร.ศรายุทธ ตั้นมี และ นายอุกฤษฏ์ ฤทธิหงส์ สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน) ที่ให้ความอนุเคราะห์และให้คำปรึกษาด้านการตรวจวัดและวิเคราะห์ฟิล์มด้วยเทคนิครามานสเปกโตรสโคปี และขอบคุณศูนย์ ความเป็นเลิศทางฟิสิกส์ ที่ได้สนับสนุนค่าใช้จ่ายในการดำเนินการวิจัยภายใต้สัญญาเลขที่ "ThEP-61-EQP-MSU2"

เอกสารอ้างอิง

- Adhikari, S., Chandra, D., Ram, H., Kalita, G., & Umeno, M. (2008). Effect of substrate bias voltage on the properties of diamond-like carbon thin films deposited by microwave surface wave plasma CVD. *Diamond & Related Materials, 17*, 696–699.
- Asari E. (2000). An effect of the extended cascade on the Raman spectra of ion-irradiatedgraphite. *Carbon, 38,* 1857–1861.
- Bewilogua, K., & Hofmann, D. (2014). History of diamond-like carbon films From first experiments to worldwide applications. *Surface and Coatings Technology*, *242*, 214–225.
- Chabert, P., & Braithwaite, N. (2011). *Physics of radio-frequency plasmas*. *Physics of Radio-Frequency Plasmas* (Vol. 9780521763).
- Chen, F. (2003). Langmuir probe diagnostics. Mini-Course on Plasma Diagnostics, IEEE-ICOPS Meeting, 42.
- Choi, W. S., & Honga, B. (2008). The effect of annealing on the properties of diamond-like carbon protective antireflection coatings. *Renewable Energy*, *33*, 226–231.
- Corbella, C., Bialuch, I., Kleinschmidt, M., & Bewilogua, K. (2008). Modified DLC coatings prepared in a largescale reactor by dual microwave/pulsed-DC plasma-activated chemical vapour deposition. *Thin Solid Films*, 517(3), 1125–1130.
- Erdemir, A., & Donnet, C. (2006). Tribology of diamond-like carbon films: Recent progress and future prospects. *Journal of Physics D: Applied Physics*, 39(18), 311–327.

- Ferrari A. C., LiBassi A., Tanner B. K., Stolojan V., Yuan J., Brown L. M., Rodil S. E., Kleinsorge B., & Robertson J. (2000). Density, sp³ fraction, and cross-sectional structure of amorphous carbon films determined by x-ray reflectivity and electron energy-loss spectroscopy. *Physical Review B*, 62, 11089-11103.
- Ferrari, A. C., Robertson, J. (2000). Interpretation of Raman spectra of disordered and amorphous carbon. *Physical Review B*, *61*, 14095-14107.
- Flege, S., Hatada, R., Hanauer, A., Ensinger, W., Morimura, T., & Baba, K. (2017). Preparation of Metal-Containing Diamond-Like Carbon Films by Magnetron Sputtering and Plasma Source Ion Implantation and Their Properties. Advances in Materials Science and Engineering, 2017.
- Furlan, K. P., Klein, A. N., & Hotza, D. (2013). Diamond-like carbon films deposited by hydrocarbon plasma sources. *Reviews on Advanced Materials Science*, 34, 165–172.
- Gilkes, K. W. R., Prawer, S., Nugent, K. W., Robertson, J., & Sands, H. S. (2000). Direct quantitative detection of the sp3 bonding in diamond-like carbon films using ultraviolet and visible Raman spectroscopy y, *Journal of Applied Physics*, 7283.
- Grill, A. (1999). Electrical and optical properties of diamond-like carbon, Thin Solid Films, 356, 189–193.
- Henderson, P. S., Kelly, P. J., Arnell, R. D., Backer, H., & Bradley, J. W. (2003). Investigation into the properties of titanium based films deposited using pulsed magnetron sputtering. *Surface and Coatings Technology*, 174–175, 720–724.
- Lespade, P., Al-Jishi, R., Dresselhaus, M. S., (1982). Model for Raman scattering from incompletely graphitized carbons. *Carbon, 20,* 427-431.
- Lettington, A. H. (1998). Applications of diamond-like carbon thin films. Carbon, 36(5-6), 555-560.
- Menegazzo, N., Kahn, M., Berghauser, R., & Mizaikoff, B. (2011). Nitrogen-doped diamond-like carbon as optically transparent electrode for infrared attenuated total reflection spectroelectrochemistry, 1831–1839.
- Peng, X., Barber, Z., & Clyne, T. (2001). Surface roughness of diamond-like carbon films prepared using various techniques. *Surface and Coatings Technology*, *138*(1), 23–32.
- Ray, S. C., Mukherjee, D., Sarma, S., Bhattacharya, G., Mathur, A., Roy, S. S., & McLaughlin, J. A. (2017).
 Functional diamond like carbon (DLC) coatings on polymer for improved gas barrier performance.
 Diamond and Related Materials, *80*(September), 59–63.

Robertson, J. (2002). Diamond-like amorphous carbon, 37, 129–281.

- Schwan, J., Ulrich, S., Bathori, V., Erhardt, H., & Silva, S. R. P. (1996). Raman spectroscopy on amorphous carbon films. *Journal of Applied Physics*, *80*, 440.
- Sellers, J. (1998). Asymmetric bipolar pulsed DC: The enabling technology for reactive PVD. *Surface and Coatings Technology*, 98(1–3), 1245–1250.

วารสารวิทยาศาสตร์บูรพา ปีที่ 24 (ฉบับที่ 2) พฤษภาคม – สิงหาคม พ.ศ. 2562

- Tai, F. C., Lee, S. C., Wei, C. H., & Tyan, S. L. (2006). Correlation between I_D/I_G Ratio from Visible Raman Spectra and sp²/sp³ Ratio from XPS Spectra of Annealed Hydrogenated DLC Film. *Materials Transactions*, 47, 1847-1852.
- Wang, Y., Ye, Y., Li, H., Ji, L., Chen, J., & Zhou, H. (2011). A magnetron sputtering technique to prepare a-C:H films: Effect of substrate bias. *Applied Surface Science*, 257(6), 1990–1995.
- Weiler, M., Sattel, S., Giessen, T., Jung, K., Ehrhardt, H., Veerasamy, V., & Robertson, J. (1996). Preparation and properties of highly tetrahedral hydrogenated amorphous carbon.
- Weiler, M., Lang, K., Li, E., & Robertson, J. (1998). Deposition of tetrahedral hydrogenated amorphous carbon using a novel electron cyclotron wave resonance reactor. *Applied Physics Letters*, 72, 1314.